

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель лаборатории

ООО «ВМПАВТО»

Л.М.Капралова

«20» января 2010 г.

Инструкция по эксплуатации СОЖ Лабрия-1.

Эксплуатация смазочно-охлаждающей жидкости Лабрия состоит из следующих последовательных операций:

1. Промывка емкостей, трубопроводов и всей системы подачи СОЖ, которая проводится в три этапа:

I. теплым слабым содовым раствором или слабым раствором нейтрального моющего средства.

II. чистой теплой водой.

III. 2%-ным водным раствором СОЖ Лабрия-1.

2. Заправка станочного оборудования рабочим раствором СОЖ Лабрия-1.

Рабочий раствор СОЖ Лабрия-1 готовится путем смешения расчетных объемов холодной водопроводной воды и СОЖ. Не допускается смешения с горячей водой! При приготовлении рабочего раствора следует строго следить за техникой проведения данной технологической операции. Сначала в емкость вливается расчётное количество воды. Затем расчетное количество СОЖ Лабрия постепенно, малыми порциями (по 0,5 л) вводится в эту же емкость и никогда наоборот. При введении производится постоянное перемешивание вручную или с помощью механической мешалки до получения полностью однородной эмульсии белого цвета.

При приготовлении рабочего раствора СОЖ возможно использование автоматического дозирующего устройства.

3. По мере уноса рабочей эмульсии в процессе эксплуатации ее объем следует пополнять, добавляя приготовленный отдельно рабочий раствор, также полученный смешением расчетных количеств воды и СОЖ. Степень концентрации рабочей эмульсии рекомендуется контролировать с помощью рефрактометра.

Подача рабочего раствора СОЖ в зону обработки металла осуществляется поливом, распылением или любым другим способом по технологии, применяемой на данном предприятии.

Рекомендуемые концентрации рабочих растворов СОЖ Лабрия – 1.

Операция/металл	Степень разбавления концентрата СОЖ водопроводной водой
Резание/чугун, легированные и нержавеющие стали	1 : 20
Резание/ сталь, цветные металлы, алюминий	1:20 – 1:30
Шлифование	1:20 – 1:50

4. Концентрат СОЖ Лабрия-1 хранится в закрытой металлической таре в складских помещениях или под навесом при температуре от -30 до + 40 С. При хранении при температуре ниже 0 С° СОЖ предварительно перед эксплуатацией выдерживается при комнатной температуре в течение не менее 3-х суток. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

5. Утилизацию отработанной СОЖ Лабрия-1 рекомендуется проводить методом, принятым на конкретном машиностроительном предприятии.

6. Показатели контроля состояния рабочих растворов СОЖ Лабрия-1.

п/п	Характеристика показателя	Метод определения	Способ корректировки свойств технологической среды
1	Внешний вид (цвет и однородность) свидетельствует о степени "старения" СОЖ, качестве приготовления рабочих составов и т.д.	Визуальный осмотр	Выдача рекомендаций по корректировке производится в зависимости от других показателей технологической среды.
2	Запах (специфический, гнилостный и т.д.) характеризует наличие нежелательных примесей, бактерий или грибное поражение технологической среды. Ухудшает условия труда персонала.	Органолептический	Необходимы слив СОЖ, мойка и дезинфекция оборудования
3	Концентрация (% мас.) - это содержание концентрата СОЖ в рабочем растворе или эмульсии, выраженной в процентах. Характеризует соответствие требованиям нормативно-технической документации для СОЖ. При заниженной величине возможна коррозия металла в СОЖ.	Рефрактометрический	Добавление воды или разбавленного концентрата с последующей обязательной проверкой концентрации
4	Инородное масло (% об.) свидетельствует о попадании смазки гидравлических систем в СОЖ в результате некачественных уплотнений.	Визуальный	Отстаивание среды, удаление отслоившегося масла и замена уплотнений с подбором устойчивого к данной СОЖ сорта резины.
5	Механические примеси (% мас) характеризуют попадание отходов металлообработки в СОЖ, которые могут взаимодействовать с активными компонентами СОЖ и влиять на технологические показатели качества (чистота, шероховатость и т.д.)	Визуальный	фильтрацией, центрифугированием или другим способом. При отсутствии эффекта от принятых мер необходима остановка и очистка систем приготовления и подачи СОЖ.
6	Коррозионная активность характеризует степень коррозии оборудования и обрабатываемого металла под воздействием СОЖ.	Визуальный осмотр поверхности оборудования.	Доведение концентрации рабочего раствора до рекомендуемой

Инженер-химик



С.И.Носова