

Открытое акционерное общество  
„ТУЛЬСКИЙ ОРУЖЕЙНЫЙ ЗАВОД“

Россия,  
300002, г. Тула,  
ул. Советская, 1-а



тел. (4872) 32-17-01,  
факс (4872) 27-34-39

E-mail: toz @ tula.net http://www.tulatoz.ru

Утверждаю:  
Главный технолог  
В.И. Морозов

*В.И. Морозов* 12.04.10

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Отчёт  
о производственных испытаниях  
СОЖ Лабрия-1 ТУ 0258-031-45540231-2009

Испытания СОЖ проводились на станочном оборудовании ОАО «ТОЗ» в период с 10.02.2010г. по 06.04.2010г.

Эффективность СОЖ оценивалась при следующих рабочих режимах:

- вид обработки – обработка металлов резанием;
- обработка деталей производилась на обрабатывающем центре серии VCE PRO;
- обрабатываемый материал – конструкционная сталь марки 50, 50P;
- параметры технологического процесса:  
степень разбавления СОЖ – 1:50  
режимы обработки: n до 3000 об/мин; S до 500 мм/мин.

В процессе испытаний установлено:

- качество деталей соответствует техническим требованиям по чистоте поверхностей и точности обработки;
- производительность труда и износостойкость инструмента в сравнении с ранее используемой СОЖ находится на прежнем уровне;
- бактериального поражения СОЖ в процессе работы не наблюдалось;
- пенообразования не наблюдалось;
- коррозионного воздействия на обрабатываемые металлы и станочное оборудование не наблюдалось;
- санитарно-гигиенические условия труда при использовании СОЖ удовлетворительные;
- качество СОЖ Лабрия-1 не уступает по качеству ранее используемой СОЖ Castrol syntilo R4.

На основании вышеизложенного СОЖ Лабрия-1 ТУ 0258-031-45540231-2009 прошла испытания и может использоваться на участке станков «PRO» и «VARIO».

Начальник цеха № 41:  
Ведущий технолог:

/Штандарова/