



Общество
с ограниченной
ответственностью
«РИОТЭК»

✉ 198184, г. Санкт-Петербург, о. Белый.

ИНН 7805031244, КПП 780501001

✉ Р/с № 40702810415000003725

«Кировский объединенный»

ОАО «Банк ВТБ Северо-Запад»

к/с № 30101810200000000791,

БИК 044030791, ОКПО 11161580

☎ 713-99-81, факс 713-99-73,

✉ e-mail: riotek@telros.net

🌐 Web-страница: www.riotek.spb.ru

ОТЧЕТ о производственных испытаниях СОЖ Лабрия-1 ТУ 0258-031-45540231-2009

Испытания СОЖ проводились на станочном оборудовании предприятия ООО «РИОТЭК» в период с 02.09.2009 по 17.11.2009.

Эффективность СОЖ оценивалась на следующем оборудовании:

- ленточная пила, токарно-винторезные станки, сверлильные станки при проведении следующих видов работ:
- заготовительные работы, финишная обработка, фрезеровка.

Обрабатываемые металлы – Сталь 45, Ст3, стали 20Х13, Х18Н10Т и 40Х13.

Параметры технологического процесса:

СОЖ была разбавлена в соотношении 1:70. Обработка происходила при большом количестве режимов, с большой скоростью подачи на заготовительных работах и со скоростью вращения шпинделя до 1000 об/мин. За время использования СОЖ Лабрия-1 было обработано около 2 т. черного металла и около 5т. нержавеющей сталей.

В процессе испытаний установлено:

- качество деталей соответствует техническим требованиям (чистота деталей, точность и т.д.);
- производительность оборудования осталась на прежнем уровне. До использования СОЖ Лабрия-1 использовалась жидкость HOUGHTON Носcut - 795
- коррозионного воздействия на обрабатываемые металлы и станочное оборудование не замечено;
- бактериального поражения СОЖ в процессе работы не наблюдалось;
- санитарно-гигиенические условия труда при использовании СОЖ Лабрия-1 удовлетворяют требованиям нашего предприятия;
- СОЖ Лабрия-1 не вызвала нареканий у рабочего состава ООО «РИОТЭК», также как и у ИТР.

Зам. директора по производству
Начальник механического участка

Авнапов А.В.
Мисюга П.Д.

